Creative Enzymes®

Enzymgemisch zur Papierverfeinerung

Cat. No. PAPER-2213

Lot. No. (See product label)

Einleitung

Beschreibung	•Beseitigung der Notwendigkeit für Soda-Pulping. •Reduzierung des Raffinerie-Energieverbrauchs. Reduzierung der Raffineriezeit oder Amperage, was zu einer Reduzierung der Stromkosten führt. •Verbesserung des Faserertrags. Erhöhung der Feinanteilsrückhaltung durch erhöhte Fibrillation (Mikrofibrillation). Hilft, den Aufbau von Feinanteilen in Form- und Pressgeweben zu reduzieren, was die Lebensdauer des Gewebes erhöht. •Verbesserung der Abwasserqualität. Reduzierung von Feinanteilen und Reinigung der weißen Wasser-Schleifen. •Verbesserung der Papierfestigkeitseigenschaften. Erhöht die Papierfestigkeit durch verstärkte inter-faserliche Bindung durch Fibrillation (Mikrofibrillation). •Verbesserung der Maschinenlaufleistung. Ein saubereres Weißwasser-System hilft, den Schleimaufbau zu reduzieren, der zu Blattbrüchen führt. •Reduzierung der Dampflast oder Erhöhung der Geschwindigkeit der Papiermaschine. Verbesserung der Entwässerbarkeit, die entweder die Dampfnachfrage für die Papiertrocknung reduziert oder umgekehrt die Geschwindigkeit der Papiermaschine erhöht. •Verbesserung der Papierqualität. Verbesserung der Papierbildung durch erhöhte Feinanteilsrückhaltung und effizienter raffiniertes Holzstoff. Reduzierung des Gefäßpickens beim Drucken von Papier, das mit Holzstoff aus Laubholz hergestellt wurde. •Einsparungen bei den Rohstoffkosten. Ermöglicht die Verwendung von minderwertigen und günstigeren Rohstoffen. •Einsparungen bei den Chemiekosten. Reduzierung des Verbrauchs von Retentionshilfen und Festigkeitsverbesserungschemikalien.
Anwendungen	1.Dieses Papierenzym dient als Verfeinerungsverbesserer. 2.In Papierfabriken, die frische und recycelte Fasern verwenden.

Produktinformation

Aussehen	Pulver

Verwendung und Verpackung

Verpackung	25 kg/Fass oder gemäß den Anforderungen des Kunden.