Creative Enzymes®

Reverse Transkriptase

Cat. No. COV-002

Lot. No. (See product label)

Einleitung

Beschreibung	Reverse Transcriptase III ist für effiziente Reverse-Transkriptionsreaktionen bei 37 °C konzipiert. Reverse Transcriptase III behält die Thermostabilität der zweiten Generation, Reverse Transcriptase II, bei. Das Enzym ist bis zu 50 °C aktiv und bietet höhere Spezifität, höhere Ausbeute an cDNA und mehr vollständige cDNA-Produkte, was sehr hilfreich ist, wenn man es mit RNA zu tun hat, die hohe Mengen an Sekundärstrukturen enthält. Darüber hinaus verfügt dieses Produkt weiterhin über eine überlegene kontinuierliche Synthesefähigkeit und eine überlegene Verunreinigungstoleranz.

Produktinformation

Form	Flüssigkeit, geliefert mit 500ul 5x Puffer
Konzentration	200u/ul
Einheitsdefinition	Eine Einheit (U) wird definiert als die Menge an Enzym, die 1 nmol dttp in säureunlösliches Material in 10 Minuten bei 37 °C unter Verwendung von Poly (rA)•Oligo (dT) als Template-Primer einfügt.

Lager- und Versandinformation

Lagerung	Lagern bei -30 °C bis -15 °C. Transportbedingungen sind -20 °C bis 0 °C.