

Standard-Betonzusatzmittel für Betonpumpenanwendungen

Cat. No. CEGZ-6378

Lot. No. (See product label)

Einleitung

Beschreibung

Ein zusammengesetztes Betonzusatzmittel für das Pumpen von Beton, formuliert aus einem naphthalinbasierten Hochleistungsfließmittel in Kombination mit Komponenten zur Konsistenzhaltung, Luftporenbildung, Festigkeitssteigerung und Wasserrückhaltung.

Anwendungen

Ausgelegt für den Langstreckentransport und das Pumpen von Transportbeton auf der Baustelle, insbesondere für Beton mittlerer und niedriger Festigkeitsklassen sowie Mischungen bis etwa C40.

Produktinformation

Aussehen

Braune Flüssigkeit.

Form

Flüssigkeit

Zusammensetzung

Naphthalinbasierter Hochleistungsfließmittelzusatz, formuliert mit Konsistenzstabilisator, Luftporenbildner, Festigkeitssteigerer und Wasserrückhaltemittel.

Qualität

Dichte: 1,10–1,16. pH-Wert: 7–9.

Verwendung

Normaler Dosierbereich: 1,5–2,5 %; typische Dosierung: 2,0 %. Die optimale Dosierung ist durch Versuche zu ermitteln. Bei Erstanwendung oder bei Wechsel des Zementtyps ist eine Verträglichkeitsprüfung durchzuführen. Die Wasserreduktion ist auf Basis der Gesamtmenge an zementgebundenen Bindemitteln zu berechnen. Bei Zugabe während des Mischvorgangs ist die Mischzeit um mindestens 30 Sekunden zu verlängern; das Produkt kann nach Zugabe des Mischwassers in einem Arbeitsgang zugegeben werden.

Verwendung und Verpackung

Verpackung

Lieferung in Fässern, Tankwagen oder als Bulkware.

Lager- und Versandinformation

Lagerung

In der original verschlossenen Verpackung bei Temperaturen über 0 °C lagern. Haltbarkeit: 6 Monate.

Versandbedingungen

Transport in Fässern, Tankfahrzeugen oder Bulk-Containern; vor Regen und Wasser schützen.