

Konzentrierter, flüssiger Hochleistungswasserreduzierer mit großem Wirkungsbereich

Cat. No. CEGZ-6381

Lot. No. (See product label)

Einleitung

Beschreibung

Ein konzentrierter, flüssiger Hochleistungswasserreduzierer, der überwiegend auf einem Natrium- β -Naphthalinsulfonat-Formaldehyd-Kondensat basiert, zur Verarbeitung von Beton.

Anwendungen

Geeignet für Straßen, Brücken, Tunnel, Häfen sowie den Industrie- und Hochbau, einschließlich Beton der Klassen C10–C80, wie z. B. hochfester, frühfester, fließfähiger, selbstverdichtender, dampfgehärteter, vorgespannter und wasserundurchlässiger Beton.

Produktinformation

Aussehen

Schwarzbraune Flüssigkeit.

Form

Flüssigkeit

Zusammensetzung

Hochleistungsfließmittel auf Basis eines Kondensats aus Natrium- β -Naphthalinsulfonat und Formaldehyd.

Qualität

Fließfähigkeit der Zementpaste: ≥ 230 mm. Dichte: $1,20 \pm 0,003$ g/cm³. Natriumsulfat: ≤ 2 %. Feststoffgehalt: $40 \pm 0,5$ %. pH-Wert: 7–9.

Verwendung

Dosierungsbereich: 0,8–2,5 % bezogen auf das zementgebundene Bindemittel; typische Dosierung: 1,2–1,8 %. Wasserreduktionsrate: 14–25 %, bei der oberen Dosierung bis zu 30 %. Typische Festigkeitssteigerungen: 1 Tag 60–80 %, 3 Tage 40–60 %, 28 Tage 25–44 %. Der Zementverbrauch kann bei vergleichbarem Setzmaß und vergleichbarer Festigkeit um ca. 10–20 % reduziert werden. Vor der Anwendung sind Vorversuche (Probeanmischungen) durchzuführen; nach Zugabe ist die Mischzeit um mindestens 30 Sekunden zu

Verwendung und Verpackung

Verpackung

Belieferung per Tankwagen; bei Bedarf können 200-kg-Eisenfässer oder 50-kg-Kunststofffässer verwendet werden.

Lager- und Versandinformation

Lagerung

In dicht verschlossenen Behältnissen lagern und vor Wasserverdunstung sowie Regen schützen. Haltbarkeit: 1 Jahr; nach Ablauf des Verfalldatums nur nach vorheriger Prüfung und bestätigter Eignung verwenden.

Versandbedingungen

Üblicherweise erfolgt der Transport im Tankfahrzeug; für spezifische Anforderungen kann eine Verpackung in Fässern verwendet werden.